

Referenz

Emsland Stärke GmbH

Technische Sonderlösung für die Isolierung des Stärkewerks

Kunde

Emsland-Stärke GmbH

Ausführungsort

Kyritz

Zeitraum

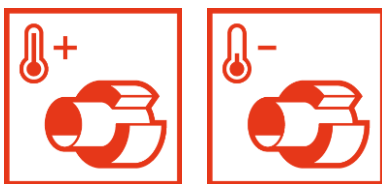
06/2015 – 03/2017

Branche

Lebensmittelindustrie

Im Werk der Emsland-Stärke GmbH werden jährlich circa 224.000 Tonnen Kartoffeln zu rund 116.000 Tonnen Stärke verarbeitet. Mit einem Stärkeveredlungsanteil von circa 60 % wird ein Großteil der nativen Kartoffelstärke in hochwertige Stärkemodifikate umgewandelt, die auch Grundstoff für die Herstellung von Stärkemischprodukten im Werk sind.

KAEFER Geschäftsbereich



Ansprechpartner

Antje Brinkmeyer
Vertriebsleitung in Berlin



Auftrag

KAEFER wurde im Zuge der Errichtung einer neuen Dextrin-Anlage zur Herstellung von modifizierter Kartoffel- und Erbsenstärke mit Wärme- und Kälteisolationen beauftragt.

Ausführung

- Wärme- und Kälteisolation an Rohrleitungen, Behältern und Equipments
- Dämmung mithilfe von Isoliermatratzen am Röster sowie Behälterköpfen

Kundenvorteile

- Qualitative und termingerechte Umsetzung
- Erarbeitung einer technischen Sonderlösungen durch interne Fachabteilung
- Wärmetechnische Auslegung zur Vermeidung von Schwitzwasser an der Kühlschnecke
- Umfassendes technisches Know-how

