

Referenz

Develey Senf & Feinkost GmbH Geschützt vor Wind, Wetter und Energieverlusten

Kunde

Develey Senf & Feinkost GmbH

Ausführungsort

Dingolfing

Zeitraum

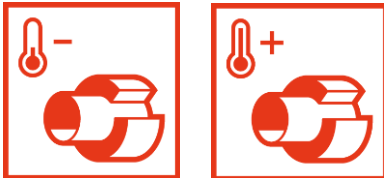
01/2020 – 06/2020

Branche

Lebensmittelindustrie

Das Unternehmen Develey Senf & Feinkost GmbH gehört mit seinen Marken zu den führenden und modernsten Herstellern im Senf- und Feinkostbereich. Einer der Kernwerte des Unternehmens ist ein nachhaltiges unternehmerisches Handeln. Ausgezeichnet wurde das Unternehmen dafür mit dem Deutschen Nachhaltigkeitspreis 2020.

KAEFER Geschäftsbereich



Kundenvorteile

- Optimale Raumtemperaturerfassung durch Mittelwertbildung der Temperaturregler
- Verbesserte Energiebilanz dank enormer Energieeinsparungen: Durch ein Wärmerückgewinnungsverfahren wird die Abluft der Halle zum Aufheizen der Zuluft genutzt
- Nachhaltige Senkung der Betriebskosten

Ansprechpartner

Manfred Zitzelsberger
Projektleiter in München



Auftrag

Der Auftrag der Develey Senf & Feinkost GmbH beinhaltete die Montage einer raumlufttechnischen Anlage im Produktionsgebäude.

Ausführung

Lieferung und Montage einer Lüftungsanlage mit 60.000 m³/h und einer Kälteleistung von 356 KW. Das Lüftungsgerät, inklusive Mess- und Regeltechnik, ist mit einem Kreislaufverbundsystem mit einer Leistung von 486 KW ausgestattet. Die Luftverteilung erfolgt über Textilschläuche, Kanalleitungen aus verzinktem Stahlblech, Edelstahl, Lüftungsgitter und -Auslässe. Durch eine dazu gelieferte Ionisationsanlage werden in der Produktionshalle Keime oder Viren, wie Covid-19, bis zu 99% eliminiert. Durch die RLT-Anlage kann die Umgebungstemperatur in der Halle im Sommer von 36°C auf angenehme 23°C gesenkt werden. Die Inbetriebnahme und Einregulierungsarbeiten erfolgte durch eigenes Personal.

Stellungnahme des Kunden

„Nicht zu glauben, was alles machbar ist, wenn man die Verhältnisse in der Produktionshalle jetzt und vor der RLT – Installation vergleicht.“
- Werkleiter Thomas Huber

